



E.GIOVI S.r.l.



Via di Malagrotta, 257 – 00166 – Roma (RM)

Comune di: ROMA CAPITALE
Città metropolitana di: ROMA CAPITALE
Regione: LAZIO

**IMPIANTO DI TRATTAMENTO MECCANICO BIOLOGICO DENOMINATO
MALAGROTTA 1**

**ISTANZA DI MODIFICA NON SOSTANZIALE DEL TITOLO
AUTORIZZATIVO RILASCIATO CON ORDINANZA N. 52 DEL 01.10.2025,
PROT. N. RM/7378**

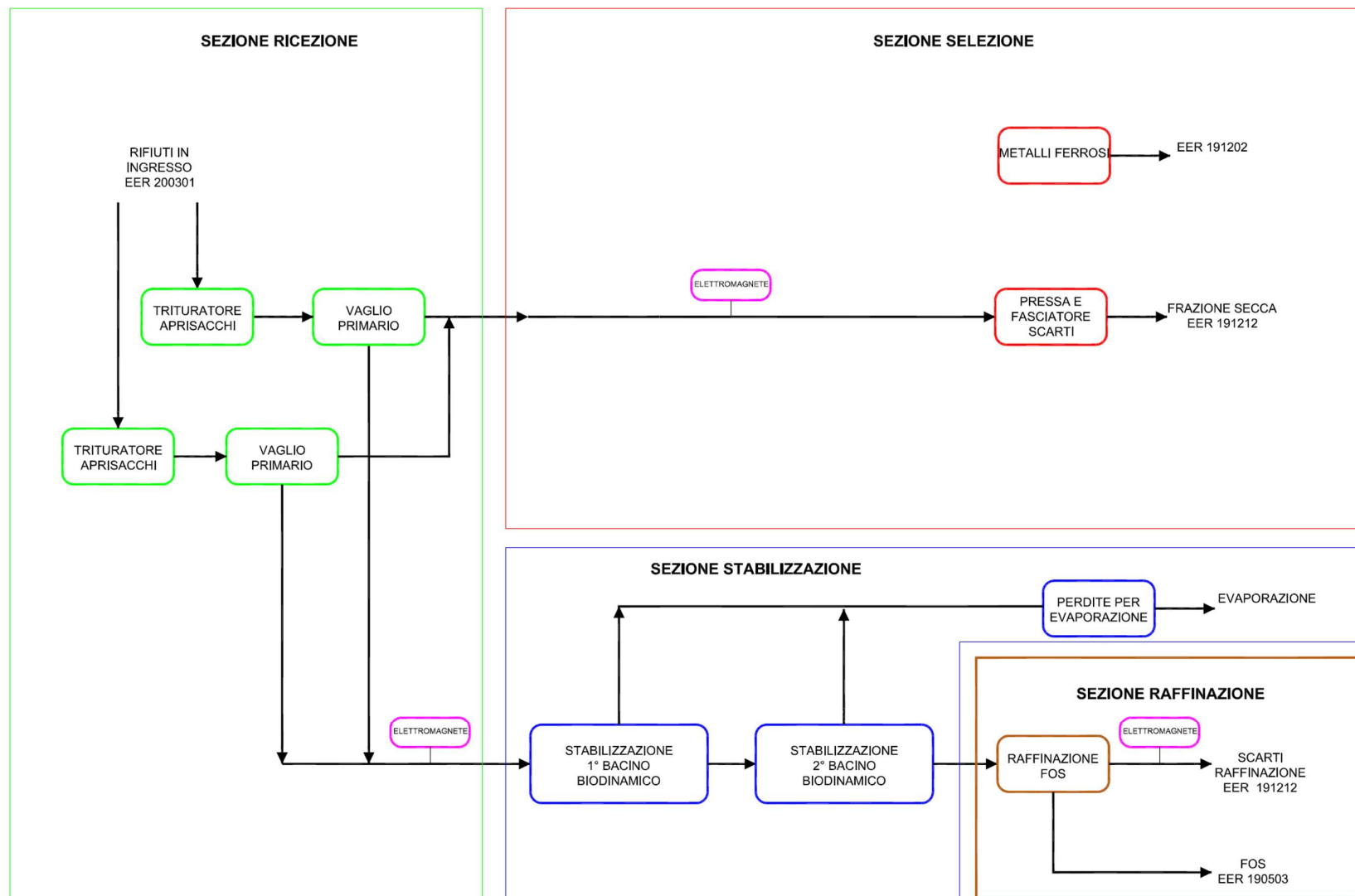
**ALLEGATO 1 – SCHEMA DI FLUSSO E BILANCI DI MASSA FASE 2 STEP 2 SENZA
PRODUZIONE DI CSS**

Approvato	E.Giovi	IL COMMITTENTE: E.GIOVI S.r.l. Via di Malagrotta, 257 – 00166 – Roma (RM) RESPONSABILE COMMESSA Ing. Lorenzo Brunelli	
Controllato	-		
Redatto	A.Ansiati		
Cod. Prog.	25061	  TEA ENGINEERING S.r.l. Sede: via Umberto Forti 6, 56121 Pisa (PI) Tel. 050 7917981 e-mail: info@tea-eng.com https://www.tea-engineering.com/ PEC: tea_engineering@pec.it C.F., P.I. e Reg. Imprese Pisa n°02061230500	
Doc. N.	TEA-ENG-26-049		
Data	13/04/2026		
Rev.	0	Pagine	1 di 4

COMMITTENTE	E.GIOVI S.r.l. Via di Malagrotta, 257 – 00166 – Roma (RM)
LUOGO DI ESECUZIONE	Comune di Roma Capitale Città metropolitana di Roma Capitale Regione Lazio
PROGETTO	Impianto di Trattamento Meccanico Biologico denominato Malagrotta 1
PROCEDURA	Istanza di Modifica non sostanziale del titolo autorizzativo rilasciato con Ordinanza n. 52 del 01.10.2025, prot. n. RM/7378
TITOLO	Allegato 1 – Schema di Flusso e Bilanci di Massa Fase 2 Step 2 senza produzione di CSS
RESPONSABILE COMMESSA	Ing. Lorenzo Brunelli
COD. PROGETTO	25061
DOCUMENTO N.	TEA-ENG-26-049
DATA	13/04/2026
REVISIONE N.	0
NOTE	

ELENCO REVISIONI

0	13/04/2026	RT	A.Ansiati	-	E.Giovi
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
TEA ENGINEERING S.r.l. Sede: via Umberto Forti 6, 56121 Pisa (PI) Tel. 050 7917981 e-mail: info@tea-eng.com https://www.tea-engineering.com/ PEC: tea_engineering@pec.it C.F., P.I. e Reg. Imprese Pisa n°02061230500					



RIFIUTI PRODOTTI	AIA			1a FASE			2a FASE SENZA PRODUZIONE CSS			3a FASE		
	min	max	media	min	max	media	min	max	media	min	max	media
CSS		20%	30%	25%	} frazione secca	59%	} frazione secca	59%		30%	48%	39%
SCARTI PESANTI		5%	10%	8%						10%	26%	18%
FOS		20%	27%	24%						10%	26%	18%
SCARTI RAFFINAZIONE		24%	27%	26%		3%		3%		2%	14%	8%
METALLI FERROSI		1%	3%	2%		3%		3%		0,5%	1,5%	1%
METALLI NON FERROSI	non quantificabile			non prodotto			non prodotto			non quantificabile		
PET	non quantificabile			non prodotto			non prodotto			non quantificabile		
PERDITE DI PROCESSO		15%	20%	18%		14%		14%		11%	19%	15%